

OEM

Original Equipment Manufacturing

Dosieranlagen und -systeme

Ausgereifte Technik, hohe Flexibilität.

Für jede Anforderung das optimale Dosiersystem.

Zur hochpräzisen Dosierung auch kritischer Medien (z.B. schäumende, aggressive, thixotrope oder hochviskose) kommen technisch ausgereifte Systemkomponenten unserer weltweit bewährten Liquid Handling Geräte zum Einsatz, die mit hochwertigen und zuverlässigen Baugruppen und Modulen aus der Automatisierungs- und Steuerungstechnik kombiniert werden.

Dosiersystem Typ seripettor®

Bewährte Dosiertechnik für sensible Bereiche. Geeignet für wässrige und eine Vielzahl weiterer Medien.

Einweg-Dosiersystem seripettor® FD-Technology

Speziell für den Einsatz in den hochsensiblen Pharma- und Consumerbereichen entwickelt.

Dosiersystem Typ Dispensette®

Für besonders schwierige Dosieraufgaben werden Systemkomponenten aus der Produktpalette der Flaschenaufsatz-Dispenser Dispensette® verwendet.



Dosiersystem Typ seripettor®

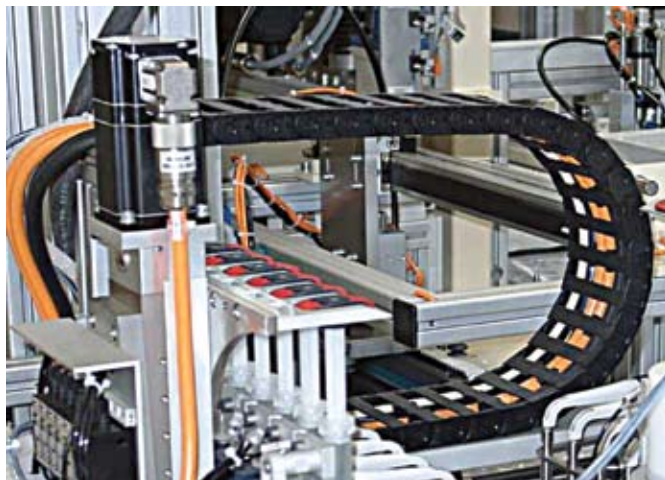
Bewährte Technik für Ihre individuellen Dosieraufgaben

Dosiertechnik · OEM

Innovative, hochpräzise Dosiertechnik auf der Basis des Flaschenaufsatz-Dispensers seripettor®:

Ein System, das sich bedarfsgerecht integrieren lässt und sich den individuellen Anforderungen maßgeschneidert anpasst.

Durch Verwendung von Kunststoff-Dosierkomponenten in Verbindung mit einem autoklavierbaren Edelstahlverteiler, bieten sich breite Einsatzmöglichkeiten auch für hohe Durchsatzleistungen.



12-Kanal (2 x 6-Kanal) Dosieranlage, System seripettor®:

Vollautomatische Produktionsdosieranlage zur Probenbefüllung (250 µl).

Leistung: 360 Proben/min, integriert in eine Verpackungsanlage.



Flaschenaufsatz-Dispenser seripettor®

Das Herzstück des Systems:

Leicht auswechselbare Dosiereinheiten Typ seripettor®. Kolben (PE), Zylinder (PP). Auch steril lieferbar.



Dosiereinheiten Typ seripettor®
2, 10 und 25 ml

Vorteile

Hohe Genauigkeit und Langzeitstabilität

Solider Anlagenaufbau und hoher Qualitätsstandard

Maximum an Leistung und zuverlässiger Dauerbetrieb

Einsatz von Systemkomponenten aus BRAND Liquid Handling Geräten

Volumenbereich von 20 µl bis 25 ml je Dosierhub

Totraumarme Konzeption der medienführenden Kanäle und Verteilung – somit leichte Spülbarkeit des Edelstahlverteilers und ggf. der Kunststoff-Dosierkomponenten und minimaler Medienverlust bei Medienwechsel

Höchste Verfügbarkeit und minimale Anlagenstillstandszeiten

Einfacher Tausch von Dosiereinheiten und Ventilköpfen – ganz ohne Werkzeug

Das Dosiersystem muss nach Wechsel und/oder Reinigung der Ventilblöcke und Dosiereinheiten nicht neu kalibriert werden.

Niedrige Wartungskosten

Wesentliche Komponenten der Systeme sind patentrechtlich geschützt.



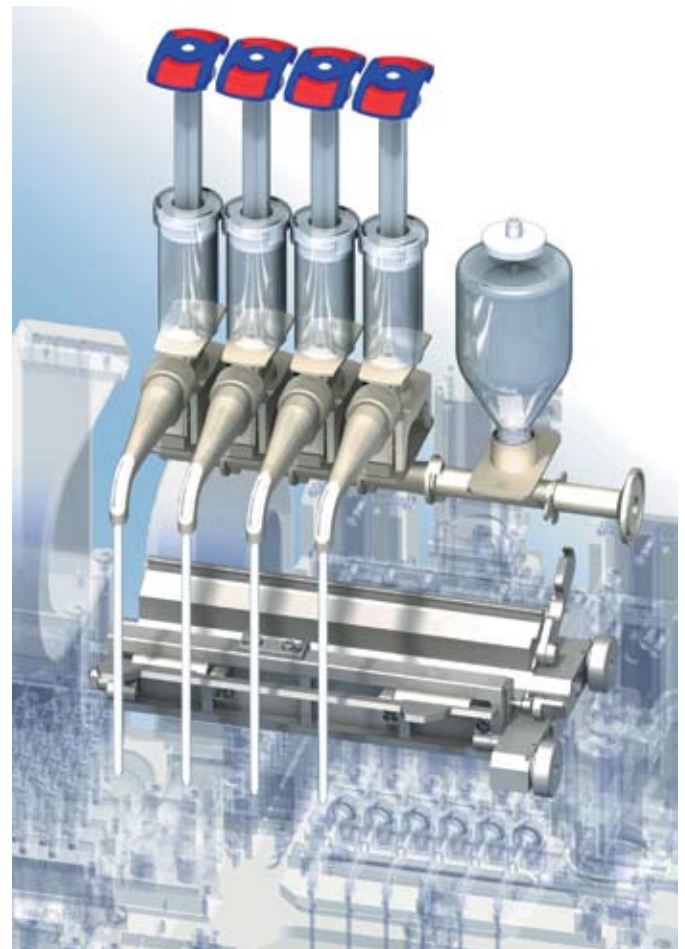
Dosiersystem seripettor® FD – Technology

Fully Disposable (FD) Dosiermodule – auch für Sterilabfüllungen

Die konsequente Einweglösung zur hochpräzisen Dosierung und Abfüllung von Flüssigkeiten in den sensiblen Pharma- und Consumerbereichen.

Durch Weiterentwicklung des Dosiersystems Typ seripettor® entstand ein völlig neuartiges, komplett austauschbares Einweg-Dosiermodul aus besonders reinen Kunststoffen mit einer Reihe von weiteren Vorteilen:

- Erhebliche Einsparung von Kosten und Wartungsaufwand
- Reduzierung von Prozessrisiken
- Weltweit bewährte volumetrische seripettor® Dosiertechnik
- Komplett aus Kunststoff gefertigte Dosiermodule – auch als sterile Einwegartikel nutzbar
- Keine Reinigung der Dosiermodule erforderlich
- Modularer Aufbau ermöglicht individuelle Anpassung an spezielle Anforderungen
- Zum Patent angemeldet



Die seripettor® FD Technology auf einen Blick

CIP/SIP Prozesse und die dazugehörigen Anlagentechniken sind nicht mehr erforderlich.

Einfacher, schneller Tausch des kompletten Dosiermoduls. Medien- bzw. produktführende Komponenten können nach jeder Charge im Plug'n Play-Verfahren einfach durch das neue sterile und komplett vorkonfektionierte Mehrkanal-Dosiermodul ersetzt werden.

- Kreuzkontaminationen sind weitestgehend ausgeschlossen
- Keine Rückstände durch Reinigungsfehler
- minimaler Wartungsaufwand

Es ergeben sich somit eine Reihe positiver Effekte:

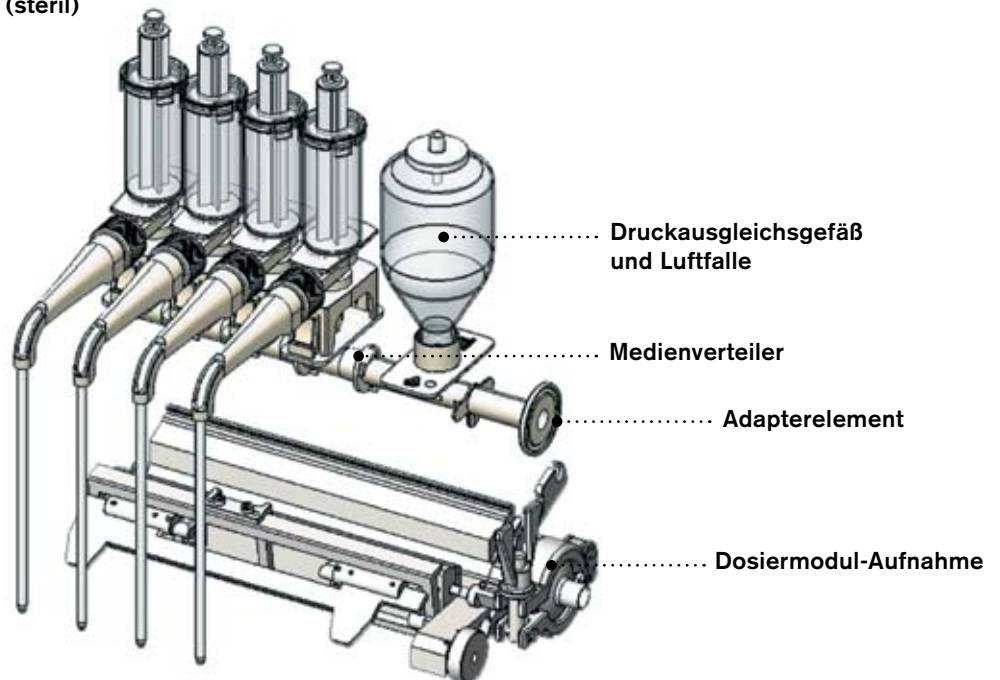
- Deutliche Reduzierung der Investitionskosten
- Reinigungsmedien nicht mehr erforderlich
- Reinigungs- und Sterilisationsvalidierung entfallen
- Enorme Zeitersparnis
- Hohe Verfügbarkeit der Produktionsanlage



Wesentliche Bestandteile

- Modularer, aus Einzelsegmenten aufgebauter Medienverteiler und -anschluss aus PP. Herstellung erfolgt im Spritzgussverfahren.
- seripettor® Dosiereinheiten und Ventilköpfe mit integrierter Rückschlagventiltechnik bilden zusammen mit dem Mehrfach-Medienverteiler ein komplett vormontiertes Dosiermodul.
- Dosiermodulaufnahme aus V4A-Stahl zum Fixieren der Dosiermodule ist eine der Hauptkomponenten der gesamten Anlagentechnik.
- Dosierspitzen- oder Befüllnadeln starr oder flexibel (ohne Abb.) an Dosiermodul gekoppelt, je nach Aufgabenstellung zum Verfahren in z- und/oder Längsrichtung.

Beispiel: vormontiertes Einweg- 4-fach-Dosiermodul (steril)



OEM

Original Equipment Manufacturing

Kunststoff-Technik von BRAND

Anspruchsvolle Produkte für sensible Bereiche

Unsere Stärke liegt im Know-How bei der Herstellung technisch anspruchsvoller Kunststoff-Produkte, die sich durch hervorragende optische Eigenschaften und definierte Oberflächenbeschaffenheit auszeichnen. Verarbeitet werden hauptsächlich thermoplastische Kunststoffe, bei Bedarf auch unter Reinraumbedingungen.

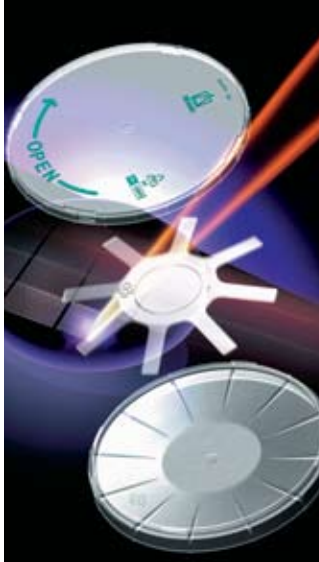
Ein interdisziplinäres Team von Spezialisten entwickelt individuelle Lösungen für spezifische Anforderungen – von der Idee über die Entwicklung bis zur Realisierung von Hochleistungsprodukten.



Kunststoff-Technik · OEM

Kunststoff-Technik von BRAND

Wir entwickeln die optimale Lösung – ganz nach Kundenwunsch.



Kompetenz durch Erfahrung:

- Technische Beratung
- Projektmanagement
- Teile-Entwicklung und -Konstruktion
- Werkzeugbau
- Spritzguss und Extrusionsblasen von Kunststoffen
- Reinraum-Produktion
- Schweißen unter Einsatz von Laser-Technologie
- Plasma-Oberflächen-Technologie
- Bedruckung und Heißprägen
- Baugruppenmontage
- Qualitätssicherung
- Verpackung

Zeit-/Kostensparnis

Ineinergreifende Entwicklungs- und Fertigungsmethoden, eine hochgradig automatisierte Produktion, integrierte Qualitätskontrolle und moderne Logistik sorgen für eine möglichst kurze Zeitspanne zwischen Planung und Produkteinsatz.

Schlanke Kleinserien- oder automatisierte Massenproduktion ermöglichen bei Kunststoff-Produkten jeweils einen attraktiven Stückpreis.

OEM-Konzept

BRAND steuert die gesamte Entwicklung über Analyse, Konzeption, Konstruktion, die Herstellung funktionsfähiger Musterteile, bis hin zum fertigen Produkt. Danach findet die komplette Produktion und Logistik der Kunststoff-Produkte in unserem modernen Spritzgusswerk statt.

Ihr Ansprechpartner

Ein persönlicher Ansprechpartner betreut von Beginn an das gesamte Projekt bei BRAND und informiert Sie laufend über den Stand der Entwicklungsarbeit und der Produktion. So entsteht eine transparente, jederzeit steuerbare Zusammenarbeit.

Von der Idee zum fertigen Produkt

Von Anfang an mit BRAND als erfahrenen Partner

Technische Beratung

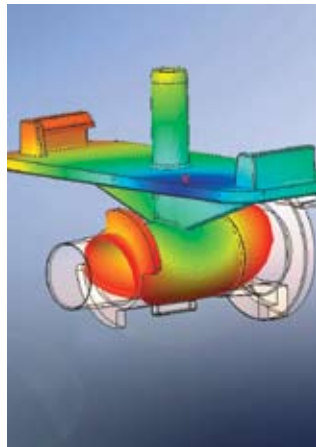
Wir beginnen in Kooperation mit unserem Kunden ein umfassendes Anforderungsprofil zu erstellen.

Anschließend entwickeln wir ein Lösungskonzept mit dem Ziel eines wirtschaftlich günstigen, möglichst vollautomatischen Produktionsprozesses.

Projektmanagement

Die Arbeit unseres Teams basiert auf organisierten Kreativitätsprozessen: Über eine systematische Projektorganisation wird die Zusammenarbeit der einzelnen Teammitglieder aus Entwicklung, Qualitätsplanung, Kunststoff- und Produktionstechnik koordiniert – immer in Abstimmung mit unseren Kunden.

Wir ermitteln so das optimale Produktkonzept unter Berücksichtigung von technischer Machbarkeit, Funktionalität und Design vom Einzelprodukt bis zu kompletten Baugruppen.



Teile-Entwicklung und Konstruktion

Bei der Entwicklung setzen wir neueste State-of-the-Art-Verfahren ein, z. B. produktionsintegrierte F&E, 3D-CAD, Simultaneous Engineering, Mold Flow Analysis, FEM, FMEA (Failure Mode and Effects Analysis), Rapid Prototyping und CIM (Computer Integrated Manufacturing).

Werkzeugbau

BRAND hat jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion, Entwicklung, Herstellung und Wartung von High-End-Spritzgusswerkzeugen. Das gewährleistet höchste Fertigungsqualität.



Spritzguss und Extrusionsblasen von Kunststoffen

Mit unseren über 30 mikroprozessor-gesteuerten Spritzgussmaschinen mit Schließkräften bis zu 2000 kN fertigen wir Kunststoffteile mit einem Gewicht von 0,1 bis 600 g.

Beispiele hochwertiger OEM-Produkte:

- Ein- und Mehrweg-Kunststoffartikel wie Sonderküvetten
- Teile pharmakologischer Verpackungen
- Zubehör für Testkits
- Komponenten für "LAB-ON-CHIP"-Systeme
- Varianten von Pipettenspitzen
- Steril verpackte Kunststoffartikel

Ohne Umwege zum Ziel

Technologische Vielseitigkeit

Qualitätssicherung

BRAND erfüllt für den Bereich OEM-Produkte aus Kunststoff die höchsten international anerkannten Anforderungen an die Qualität. Moderne Robotertechnik und die konsequent integrierte Qualitätsprüfung (in process control) gewährleisten zuverlässig einen konstant hohen Qualitätsstandard (siehe "Technische Informationen" Seite 282).



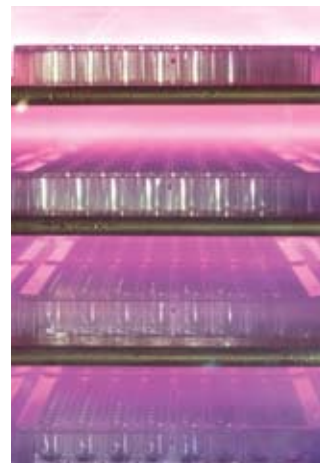
Reinraumproduktion

Bei Bedarf stehen für die Produktion Reinräume gemäß ISO 14644-1 Klasse 5 bis 8 zur Verfügung, um Endotoxinfrei, DNA-frei, ATP-frei und RNase-frei zu fertigen. Auf Kundenwunsch können alle Produkte gem. ISO 11137 und AAMI-Richtlinien steril geliefert werden.



Laserschweißen

Eine der modernsten Füge-techniken – das Kunststoff-Laserschweißen auch im Durchstrahlverfahren! Teile können ohne Klebstoff schnell und zuverlässig verbunden werden. Bei BRAND wird dieses Verfahren zur Herstellung von Produkten angewandt, die in der Pharmaentwicklung und der Biotechnologie eingesetzt werden.



Plasma-Oberflächenbehandlung

Diese Behandlung ermöglicht, Kunststoffoberflächen im mikroskopischen Bereich für spezielle Eigenschaften gezielt zu verändern – z. B. zum Anbinden von hydrophoben oder hydrophilen Molekülen.

Bedruckung und Montage

Bei BRAND erfolgt die Bedruckung im Tampon-, Siebdruck- oder Heißprägeverfahren nachdem die Teileoberflächen durch Beflammung, Plasma- oder Corona-Behandlung aufbereitet wurden. Bei der Endmontage werden komplette Baugruppen montiert und zum Endprodukt zusammengefügt.



Verpackung, Logistik und Service

Nach individuellen Wünschen gestalten wir Verpackung und Konfektionierung. Die Artikelidentifizierung erfolgt über Barcodes oder gewünschte Kennzeichnung. BRAND gewährleistet Termin- und Mengentreue, Flexibilität bei Konfektionierung und Zwischenlagerung. Die für den Kunden vorteilhafte Anbindung an das leistungsfähige Lager – und Versandsystem ermöglicht eine reibungslose Abwicklung.