

OEM

Oryginalne wyposażenie produkcyjne

Urządzenia i systemy dozujące

**Zaawansowane techniki,
wysoka elastyczność**

Optymalny system dozujący do każdego zadania

Do niezwykle precyzyjnego dozowania m.in. mediów krytycznych (np. łatwo pieniających się, agresywnych, tiksotropowych lub o wysokiej lepkości) polecamy stosowanie systemów firmy BRAND przeznaczonych do dozowania cieczy, opartych na zaawansowanych technikach, składających się z wysokiej jakości, niezawodnych zespołów konstrukcyjnych i modułów, w których wykorzystano automatyzację oraz techniki sterowania.

System dozujący seripettor®

Sprawdzone techniki dozowania opracowane z myślą o zastosowaniu we wrażliwych obszarach. Mogą być wykorzystywane do dozowania mediów wodnych oraz całej gamy innych substancji.

Technologia systemu dozującego seripettor® FD jednorazowego użytku

Opracowana z przeznaczeniem do zastosowania w bardzo wrażliwych dziedzinach, jak farmacja czy przemysł spożywczy.

System dozujący Dispensette®

Dla szczególnie trudnych zadań związanych z dozowaniem stosuje się elementy systemów z nakręcanych na butelkę dozowników Dispensette®.



System dozujący seripettor®

Sprawdzona technika do Państwa indywidualnych zadań związanych z dozowaniem

Innowacyjne, niezwykle precyzyjne techniki dozowania oparte na nakręcanych na butelkę dozownikach seripettor®.

System, który daje się integrować zgodnie z potrzebami i odpowiada indywidualnym wymaganiom użytkowników. Dzięki zastosowaniu elementów dozujących, wykonanych z tworzyw sztucznych w połączeniu z rozdzielnikami ze stali szlachetnej, które można sterylizować w autoklawie, możliwe jest dozowanie o wysokiej wydajności.



System dozujący seripettor® z 12 kanałami (2 x 6 kanałów):

W pełni zautomatyzowane urządzenie do dozowania próbek o objętości 250 ml.

Wydajność: 360 próbek/min, całkowicie zintegrowany w kompletną linię do pakowania.



Nakręcany na butelkę dozownik seripettor®

Serce systemu

Dające się łatwo wymieniać jednostki dozujące do dozowników seripettor®. Tłoki (PE), cylindry (PP). Dostępne także w wersji sterylnej.



Jednostka dozująca do dozownika seripettor® o pojemności 2, 10 i 25 ml.

Zalety

Wysoka dokładność i długotrwała stabilność

Solidna budowa oraz wysoka jakość

Maksymalna wydajność i niezawodne funkcjonowanie w pracy ciągłej

Zastosowanie sprawdzonych standardowych komponentów BRAND z zakresu przyrządów laboratoryjnych do dozowania cieczy

Zakres objętości pojedynczego dozowania od 20 ml do 25 ml

Rozwiązania ograniczające martwe obszary w kanałach i rozdzielaczach prowadzących ciecz, tym samym łatwe czyszczenie i minimalna strata medium przy jego wymianie

Najwyższa dostępność oraz minimalny czas postojów

Prosta wymiana jednostek dozujących i głowic zaworów, i to bez użycia narzędzi

Po wymianie i/lub czyszczeniu głowic zaworów i jednostek dozujących w systemie nie jest konieczna ponowna kalibracja

Niskie koszty konserwacji

Najistotniejsze elementy systemu podlegające ochronie patentowej.



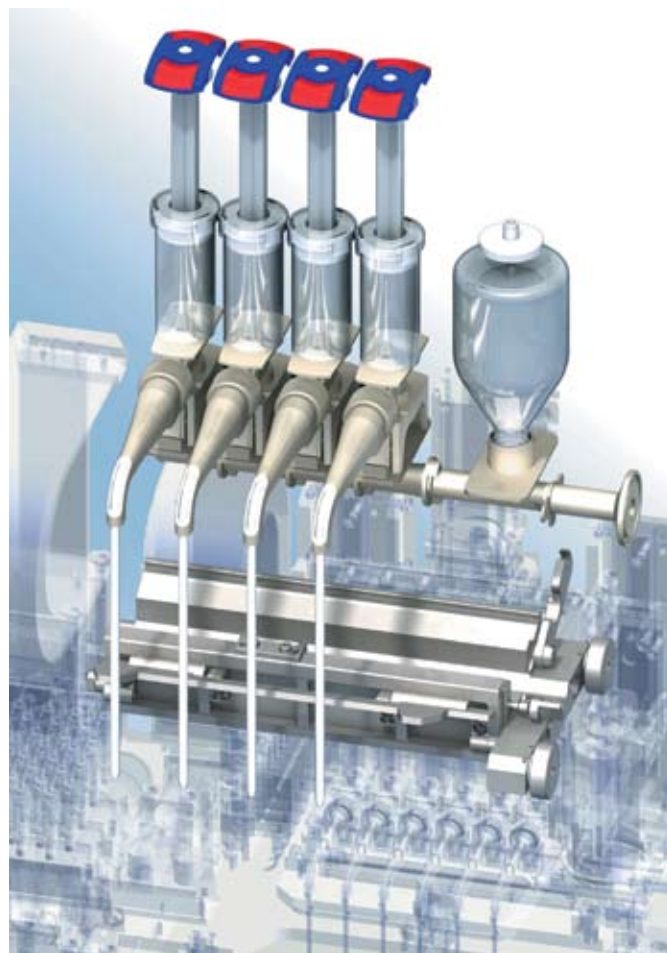
Technologia systemu dozującego seripettor® PD

W pełni dostępne (PD) moduły dozujące – także do napełnień sterylnych

Konsekwentne rozwiązanie – z modułami jednorazowego zastosowania – służące bardzo precyzyjnemu dozowaniu i napełnianiu cieczą we wrażliwych dziedzinach, takich jak farmacja czy przemysł spożywczy.

W wyniku rozwoju systemu dozującego seripettor® powstał zupełnie nowy, dający się wymieniać system dozujący jednorazowego zastosowania. System ten zbudowany jest z czystego tworzywa sztucznego. Odznacza się on następującymi zaletami:

- znacząca oszczędność kosztów i nakładów na konserwację
- ograniczenie ryzyka związanego z procesem
- zastosowanie uznanej na świecie objętościowej techniki dozowania seripettor®
- elementy modułów wykonane wyłącznie z tworzywa sztucznego – również do zastosowania jako sterylne produkty jednorazowego użytku
- odpada konieczność czyszczenia
- budowa modułowa umożliwia indywidualne dopasowanie do określonych potrzeb
- zgłoszenie do opatentowania.



Technologia systemu dozującego seripettor® PD

Procesy CIP/SIP (Cleaning-In-Place (CIP) / Sterilization-In-Place (SIP)) i związane z tym rozwiązania techniczne zastosowane w urządzeniach nie są już dłużej potrzebne.

Z tego wynikają następujące korzyści:

- znaczące ograniczenie kosztów inwestycyjnych
- wyeliminowanie mediów do mycia
- odpadają walidacje procesów czyszczenia i sterylizacji
- ogromna oszczędność czasu
- wysoka dostępność systemów produkcyjnych.

Prosta, szybka wymiana kompletnych modułów dozujących. Elementy prowadzące media, ewentualnie produkty mogą być dla każdej szarży wymieniane w całości na nowy sterylny, kompletny wielokanałowy moduł dozujący.

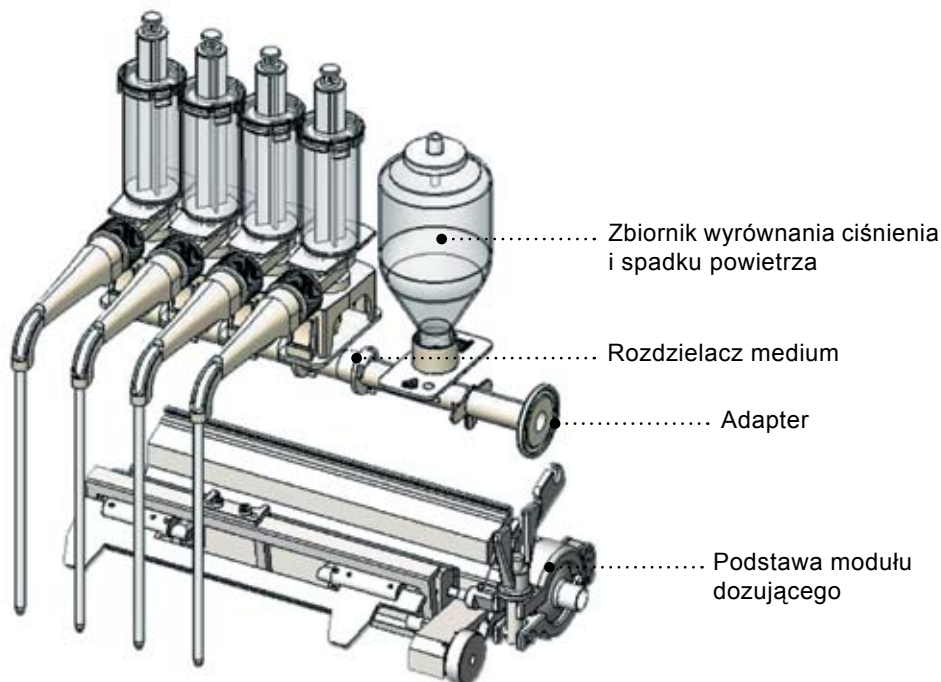
- Znacznie ograniczone ryzyko zakażenia krzyżowego
- Brak zanieczyszczeń pozostałych w wyniku błędów na etapie mycia
- Minimalne nakłady na konserwację.



Ważne elementy składowe

- Modułowy, zbudowany z pojedynczych elementów rozdzielaczy i przyłącze medium. PP. Wytworzony metodą wtryskową.
- Jednostki dozujące seripettor® i głowice zaworów z wbudowanymi zaworami przeciwwrotnymi tworzą wraz z wielostopniowym rozdzielaczem medium kompletny moduł dozujący.
- Podstawa modułu dozującego ze stali V4A, służąca do montażu modułu dozującego, jest głównym komponentem całej konstrukcji.
- Końcówki dozujące lub igły napełniające sztywne lub elastyczne (bez rysunku) są połączone z modułem dozującym; w zależności od zamówienia podłączane są prostopadle i/lub pionowo.

Przykład: Moduł dozujący poczwórny (sterylny) – jednorazowego zastosowania



OEM

Oryginalne wyposażenie
produkcyjne

Technologie tworzyw sztucznych firmy BRAND

Niezwykłe produkty do wykorzystania
we wrażliwych obszarach zastosowań

Produkcja wysokiej jakości artykułów z tworzyw sztucznych na najwyższym poziomie technologicznym, wyróżniających się wspólnymi cechami optycznymi i zdefiniowanymi właściwościami powierzchni. Obróbce poddawane są przede wszystkim tworzywa termoplastyczne. W razie potrzeby istnieje możliwość prowadzenia produkcji w warunkach pomieszczeń czystych.

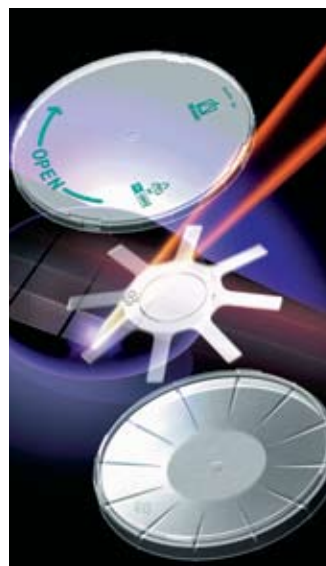
Interdyscyplinarny zespół pracowników koncentruje się wyłącznie na indywidualnych rozwiązaniach specyficznych problemów naszych klientów. Na drodze od pomysłu, poprzez projekt, do produkcji nowoczesnych wyrobów lub urządzeń wykorzystywana jest bogata wiedza i doświadczenie pracowników firmy BRAND.



Techniki tworzyw sztucznych • OEM

Technologie tworzyw sztucznych firmy BRAND

Firma BRAND opracowuje optymalne rozwiązania – zgodnie z oczekiwaniami klientów.



Kompetencje uzyskane dzięki doświadczeniu:

- doradztwo techniczne
- zarządzanie projektami
- opracowywanie i budowa elementów
- tworzenie narzędzi
- wtryskiwanie i wytłaczanie z rozdmuchiwaniem tworzyw sztucznych
- produkcja w pomieszczeniach czystych
- zgrzewanie przy zastosowaniu technologii laserowych
- technologia powierzchni plazmowych
- nadruk i odciskanie wzorów na gorąco
- montaż grup elementów
- opakowania

Oszczędność czasu i kosztów

Przenikające się nowoczesne metody opracowywania i produkcji, wysoki stopień automatyzacji produkcji, dokładna kontrola jakości i nowoczesna logistyka gwarantują maksymalne skrócenie czasu pomiędzy planowaniem a wprowadzeniem produktu na rynek.

Zarówno przy produkcji małych serii, jak i przy zautomatyzowanej produkcji masowej, wyroby z tworzyw sztucznych oferowane są po konkurencyjnych cenach jednostkowych.

Idea OEM

Firma BRAND opracowuje w sposób kompleksowy zagadnienia związane z tworzeniem produktów, poczynając od analizy, poprzez fazę pomysłu, konstrukcji, przygotowania funkcjonalnych prototypów, aż po gotowy produkt. Na zakończenie wdrażana jest produkcja wyrobów z tworzyw sztucznych w nowoczesnych zakładach wtryskowych i rozwiązywane są problemy logistyczne.

Partnerstwo

Firma BRAND stawia do Państwa dyspozycji swojego pracownika od początku, aż do zakończenia całego projektu. Osoba ta kieruje projektem realizowanym w firmie BRAND i informuje Państwa o stanie jego rozwoju, a następnie o fazie produkcji. Przy tego rodzaju współpracy mają Państwo na każdym etapie pracy możliwość wpływu na realizowany projekt.

Od pomysłu do gotowego produktu

Doświadczenie na każdym etapie

Doradztwo techniczne

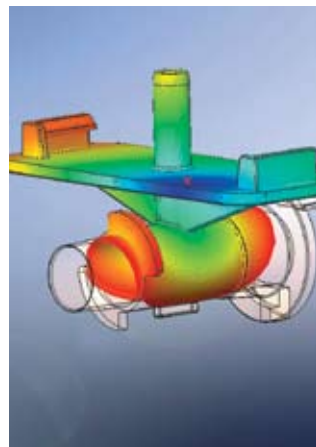
We współpracy z klientami pracownicy firmy BRAND zaczynają pracę od zestawienia obszernego profilu wymagań.

Następnie pracownicy opracowują koncepcję najbardziej ekonomicznego i najczęściej w pełni automatyzowanego procesu produkcyjnego.

Zarządzanie projektem

Praca zespołu firmy BRAND bazuje na zorganizowanych procesach kreatywnych. Systematyczna organizacja projektów prowadzi do współpracy członków poszczególnych działów, m.in. rozwoju, planowania jakości, technik tworzyw sztucznych i produkcji, zawsze we współpracy z klientami.

Dzięki temu uzyskuje się optymalny projekt, uwzględniający realność wykonania, funkcjonalność, wzornictwo, poczynając od pojedynczego produktu, aż po kompletny moduł.



Opracowywanie i konstrukcja części

W trakcie opracowań stosowane są najnowocześniejsze techniki inżynierskie i oprogramowanie, jak np. zintegrowane z produkcją F&E, 3D-CAD, Simultaneous Engineering, Mold Flow Analysis, FEM, FMEA (Failure Mode and Effects Analysis), Rapid Prototyping i CIM (Computer Integrated Manufacturing).

Budowa urządzeń

Firma BRAND ma wieloletnie doświadczenia w zakresie konstrukcji, rozwoju, produkcji oraz serwisowania systemów wtryskowych o zaawansowanej technologii, dzięki czemu oferuje Państwu produkty najwyższej jakości.



Wtryskiwanie i wytłaczanie tworzyw sztucznych przez rozdmuch

Firma BRAND dysponuje ponad 30 sterowanymi mikroprocesorowo wtryskiwarkami z siłą zamknięcia zacisku do 2000 kN, umożliwiającymi produkcję tworzyw sztucznych o ciężarze od 0,1 go 600 g.

Przykłady wysokiej jakości produktów OEM:

- produkty z tworzyw sztucznych jednorazowego i wielorazowego użytku, np. kuwety specjalistyczne
- części opakowań do farmacji
- akcesoria do zestawów testów
- elementy systemów „LAB-ON-CHIP”
- różnorodne końcówki do pipet
- sterylnie pakowane produkty z tworzyw sztucznych.

Bezpośrednio do celu

Różnorodność technologiczna

Zapewnienie jakości

W zakresie produktów OEM wykonanych z tworzyw sztucznych firma BRAND spełnia najwyższe międzynarodowe wymagania jakościowe.

Nowoczesne techniki automatyczne oraz konsekwentnie zintegrowana kontrola jakości (kontrola w trakcie procesu) zapewniają niezawodnie stały wysoki standard jakości (vide „Informacje techniczne” – strona nr 282).



Produkcja w pomieszczeniach czystych

W razie potrzeby istnieje możliwość prowadzenia produkcji w warunkach pomieszczeń czystych, zgodnie z normą ISO 14644-1, klasa 5 do 8, bez endotoksyn, DNA, ATP i RNaz. Na życzenie klienta możliwe jest dostarczanie wszystkich produktów, zgodnie z ISO 11 137 i dyrektywą AAMI (Association for the Advancement of Medical Instrumentation), w wersji sterylnej.

Nadruki i montaż

Firma BRAND wykonuje nadruki metodą tampondruku, sitodruku oraz wytłaczania na gorąco, po tym jak powierzchnia została poddana obróbce.

Pakowanie, logistyka i serwis

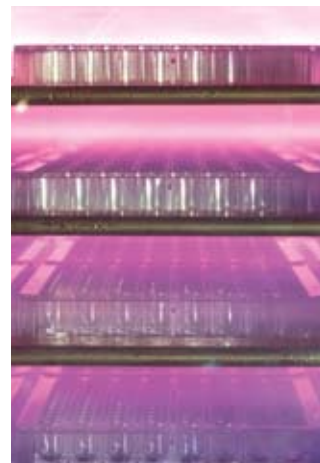
Pakowanie oraz konfekcjonowanie produktów odbywa się zgodnie z życzeniami klientów. Artykuły identyfikowane są dzięki zastosowaniu kodów kreskowych lub wskazanego przez klienta oznakowania.



Zgrzewanie laserowe

Najnowocześniejsza technika łączenia – zgrzewanie laserowe tworzyw sztucznych. Części można łączyć szybko i w trwały sposób, bez użycia kleju.

W firmie BRAND ta metoda wykorzystywana jest do produkcji wyrobów mających zastosowanie w badaniach farmaceutycznych oraz w biotechnologii.



Powierzchnie plazmowe

Taki sposób obróbki umożliwia zmianę właściwości powierzchni tworzyw sztucznych w skali mikroskopowej, np. w celu przyłączania molekuł hydrofobowych i hydrofilowych.



Firma BRAND gwarantuje dostosowanie terminów dostaw oraz ilości produktów, elastyczności w konfekcjonowaniu oraz przeładunków pośrednich do potrzeb klientów.

Zaufanie klienta do wydajnego systemu magazynowo-spedycyjnego umożliwia bezproblemową obsługę.