

精度表



使用 BRAND 的 PD 吸头 // 进行测量。使用液体蒸馏水作为样品液体。
 额定体积是在 PD 吸头上压印的最大体积。不得超过在 ISO 8655 中确定的公差。

PD-吸头// 量程	量程范围	准确度 $A \leq \pm \%$			偏差系数 $CV \leq \%$		
		分液次数 = % 标称量程			分液次数 = % 标称量程		
		1 \approx 2%	3 \approx 6%	5 \approx 10%	1 \approx 2%	3 \approx 6%	5 \approx 10%
0,1 ml	2 μ l - 10 μ l	4,0	2,4	1,6	6,0	3,0	2,0
0,5 ml	10 μ l - 50 μ l	2,5	1,5	1,0	2,5	1,5	1,0
1 ml	20 μ l - 100 μ l	2,5	1,5	1,0	2,0	1,2	0,8
1,25 ml	25 μ l - 125 μ l	2,5	1,4	0,9	2,0	1,1	0,7
2,5 ml	50 μ l - 250 μ l	1,8	1,1	0,7	1,5	0,9	0,6
5 ml	100 μ l - 500 μ l	1,8	1,1	0,7	1,5	0,9	0,7
10 ml	200 μ l - 1000 μ l	1,8	1,1	0,7	2,0	1,2	0,8
12,5 ml	250 μ l - 1250 μ l	1,8	1,1	0,8	3,2	2,0	1,4
25 ml	500 μ l - 2500 μ l	1,5	0,9	0,6	3,0	1,5	1,0
50 ml	1000 μ l - 5000 μ l	1,5	0,8	0,5	5,0	1,8	1,2

